### учебный план

# образовательной программы среднего профессионального образования государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Трубчевский политехнический техникум»

по специальности среднего профессионального образования

15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям)

Квалификация: <u>техник</u>
Форма обучения – <u>очная</u>
Нормативный срок обучения – <u>3 года 10 мес.</u>
на базе <u>основного общего</u> образования
Профиль получаемого профессионального образования - <u>технологический</u> при реализации программы среднего общего образования

#### 1. Пояснительная записка

#### 1.1 Нормативная база реализации образовательной программы

Настоящий учебный план образовательной программы среднего профессионального образования — программы подготовки специалистов среднего звена (далее — образовательная программа) на базе основного общего образования государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Трубчевский политехнический техникум» (далее - образовательная организация) разработан по специальности среднего профессионального образования 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям).

Основу разработки учебного плана и нормативной базы реализации образовательной программы составили следующие документы:

- 1. Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года №273-ФЗ;
- 2. Закон Брянской области «Об образовании в Брянской области» от 08 августа 2013 года №62-3;
- 3. Приказ Минпросвещения России от 27.11.2023 г. № 890 «Обутверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям) (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 10 января 2024 г., регистрационный № 76793);
- 5. Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21.09.2022, регистрационный № 70167) (далее Порядок организации образовательной деятельности);
- 6. Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 07.12.2021, регистрационный № 66211);
- 7. Приказ Минпросвещения России от 05.08.2020 № 390 «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.09. 2020, регистрационный № 59778);
- 8. Приказ Минпросвещения России от 14.10.2022 N 906 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов" (зарегистрирован в Минюсте России 24.11.2022, регистрационный N 71119);
- 9. Приказ Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012 N 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего образования» (зарегистрирован в Минюсте России 07.06.2012, регистрационный N 24480);
- 10. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 18.05.2023 №371 «Об утверждении федеральной основной образовательной программы среднего общего образования» .
- 11. Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534);

- 12. Приказ Минпросвещения России от 17.05.2022 № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- 13. Приказ Минпросвещения России от 27.04.2024 № 289 «О внесении изменений в перечни профессий и специальностей среднего профессионального образования и соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.10.2013 № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования», утвержденные приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 17.05.2024 № 336»;
- 14. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 31.03.2022 N 190н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по автоматизации и механизации механосборочного производства»;
- 15. Примерная образовательная программа среднего профессионального образования программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям), разработанная Федеральным учебно-методическим объединением в системе среднего профессионального образования по укрупненным группам профессий, специальностей 15.00.00 Машиностроение, внесенная в Федеральный реестр примерных образовательных программ СПО (далее ПОП);
  - 17. Устав ГБПОУ «Трубчевский политехнический техникум»;
- 18. Действующие нормативно-правовые акты, в т.ч. региональные, регламентирующие организацию учебного процесса в образовательной организации.

#### 1.2 Организация учебного процесса и режим занятий

В образовательной организации принята шестидневная рабочая неделя. Начало занятий – 1 сентября, конец занятий - согласно графика учебного процесса.

Продолжительность учебной недели составляет шесть дней. Уроки проводятся в форме группировки парами с продолжительностью по 45 минут и перерывом 5 минут. Между парами предусмотрен перерыв 10 минут и один большой перерыв 30 минут.

Учебный план включает в себя: общеобразовательный цикл, социально-гуманитарный цикл, общепрофессиональный цикл, профессиональный цикл.

В социально-гуманитарном, общепрофессиональном и профессиональном циклах (далее - учебные циклы) образовательной программы выделяется объем учебных занятий, практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы.

Для проведения практических занятий по дисциплинам и учебным практикам, группа делится на подгруппы не менее 8 человек.

Объем образовательной нагрузки обучающегося не превышает 36 академических часа в неделю, включая все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу.

На проведение учебных занятий и практик при освоении учебных циклов образовательной программы в очной форме обучения выделено не менее 70 процентов от объема учебных циклов образовательной программы.

Оценка качества освоения образовательной программы по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям), включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Текущий контроль знаний осуществляется преподавателем самостоятельно. По выбору преподавателя возможно использование рейтинговых и/или накопительных систем оценивания. Формы и методы контроля, контрольно-измерительные материалы описываются в рабочих программах дисциплин и профессиональных модулей. Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательной организацией самостоятельно.

Промежуточная аттестация обучающихся включается в учебные циклы и осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными образовательной организацией фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения запланированных по отдельным дисциплинам (модулям) и практикам результатов обучения.

В учебном плане указано количество часов, отводимых на консультации в рамках промежуточной аттестации по конкретным дисциплинам, МДК и модулям, в том числе в период реализации среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Консультации к экзаменам, государственной итоговой аттестации проводятся по расписанию, составленному учебной частью. Предусмотрены различные формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные).

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 8-11 недель, в т.ч. не менее двух недель в зимний период, за исключением последнего года обучения, когда каникулы составляют две недели в зимний период.

Профессиональный цикл образовательной программы включает профессиональные модули, которые формируются в соответствии с видами деятельности, предусмотренными ФГОС СПО по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям).

В профессиональный цикл образовательной программы по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производстве (по отраслям) входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки. Учебная и производственная практики реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с учебными занятиями.

Суммарный объем нагрузки по практике составляет 1224 часов – 52,7% нагрузки, отводимой на освоение профессионального цикла. Объем времени, отведенный на учебную и производственную практику (34 недели) используется для введения таких видов практики: учебная практика – 540 часа;

производственная практика –540 часов;

производственная практика (преддипломная)— 144 часов - проводится на выпускном курсе после завершения теоретической и практической подготовки.

После окончания программы практик предполагается представление обучающимися отчетности, установленной программами по каждому виду практики. Все виды производственной практики проводятся в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Видом учебной работы рассматривается выполнение в VI семестре курсового проекта по МДК 01.01 Планирование материальнотехнического обеспечения эксплуатации робототехнических комплексов, в VII семестре по МДК.03.01 Разработка и тестирование модели системы автоматизации и механизации с формированием пакета технической документации и в VIII семестре по МДК. 04.01 Осуществление анализа структуры технологического процесса и характеристик его элементов для разработки маршрутного технологического процесса на робототехнологическом комплексе и реализуются в пределах времени, отведенного на их изучение. Защита курсового проекта (работы) проводится за пределами часов, отведенных на его (ее) выполнение.

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

#### 1.3 Общеобразовательный цикл.

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах соответствующей образовательной программы по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям). Образовательная программа по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям), реализуется на базе основного общего образования и разработана на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям) и положений федеральной основной общеобразовательной программы среднего образования, а также с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.

Общеобразовательный цикл является частью образовательной программы по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям), которая включает в себя обязательные общеобразовательные дисциплины учебного плана на базе основного общего образования, а также индивидуальный проект с выделение отдельных часов в учебном плане, требования к которым установлены ФГОС СОО.

Образовательная организация для образовательной программы по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям) выбирает технологический профиль профессионального образования.

Общий объем академических часов на освоение общеобразовательного цикла определяется ФГОС СПО по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям) в рамках общего объема и с учетом установленного срока реализации образовательной программы, включая получение среднего общего образования и составляет 1476 часов.

Учебный план образовательной программы по специальности *15.02.18 Техническая* эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям) на базе основного общего образования с получением среднего общего образования содержит обязательные общеобразовательные дисциплины: ОД.01 Русский язык, ОД.02 Литература, ОД.03 Математика, ОД.04 Иностранный язык, ОД.05 Информатика, ОД.06 Физика, ОД.07 Химия, ОД.08 Биология, ОД.09 История, ОД.10 Обществознание, ОД.11 География, ОД.12 Физическая культура, ОД.13 Основы безопасности и защиты Родины.

Учебные дисциплины ОД.03 Математика, ОД.06 Физика изучаются на углубленном уровне с учетом *технологического* профиля профессионального образования.

В учебном плане предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта.

Индивидуальный проект в рамках дисциплины ОД.14 Основы проектной деятельности (индивидуальный проект) выполняется обучающимися самостоятельно, под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых общеобразовательных дисциплин с учетом получаемой специальности.

Индивидуальный проект выполняется обучающимися в течение освоения общеобразовательного цикла в рамках учебного времени, специально отведенного учебным планом, и должен быть представлен в виде завершенного учебного исследования или разработанного проекта: информационного, творческого, социального, прикладного, инновационного, конструкторского, инженерного.

Освоение общеобразовательного цикла сопровождается текущим контролем успеваемости и промежуточной аттестацией обучающихся, организация и которой осуществляется в соответствии с Положением о формах, периодичности, порядке организации и проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в ГБПОУ «ТПТ».

Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих общеобразовательных дисциплин.

Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в соответствии с формой, установленной учебным планом и оценочными материалами, позволяющими оценить достижение запланированных результатов освоения по общеобразовательным дисциплинам. Промежуточная аттестация (дифференцированный зачет, экзамен) проводится за счет объема времени, отведенного на изучение дисциплины.

Во втором семестре предусмотрены экзамены – по ОД.01 Русскому языку - (письменно), ОД.03 Математика - (письменно), ОД.06 Физика – (устно).

Компетенции, сформированные у обучающихся при изучении дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического, математического и общего естественнонаучного,

общепрофессионального циклов, а так же отдельных модулей профессионального цикла образовательной программы по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям).

#### 1.4 Формирование вариативной части образовательной программы.

Обязательная часть образовательной программы без учета государственной итоговой аттестации составляет не более 60 процентов от общего объема времени, отведенного на ее освоение.

Вариативная часть дает возможность расширения видов деятельности, определяемых содержанием обязательной части, углубления подготовки для повышения уровня квалификации, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Объем вариативной части образовательной программы по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям), составляет 1728 часов.

В соответствии со ст. 28 ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года №273-ФЗ (с изменениями и дополнениями), Примерной образовательной программой среднего профессионального образования — программой подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям), объем времени, отведенный на вариативную часть циклов образовательной программы, реализован:

- 1) В *СГ.00 Социально-гумманитарном цикле 94 часа*, путем увеличения объема времени на изучение дисциплин СГ.01 История России— 14 часов; введения дисциплин СГ.07 Основы философии 40 часов; СГ.08 Русский язык и культура речи 40 часов.
- 2) В ОП.00 Общепрофессиональном цикле 766 часов, путем увеличения объема времени на изучение дисциплин: ОП.01 Инженерная графика 27 часов, ОП.02 Техническая механика —38 часов, ОП.03 Электротехника и электроника 87 часов, ОП.06 Охрана труда и бережливое производство 22 часа, ОП.08 Автоматизация проектирования технологических процессов 24 часа, ОП.10 Программирование систем с числовым программным управлением 44 часа и введение новых учебных дисциплин ОП.11 Материаловедение 62 часа, ОП.12 Основы робототехники 60 часа, ОП.13 Типовые элементы систем управления промышленными роботами 106 часов, ОП.14 Электрические машины и приводы 80 часов, ОП.15 Электробезопасность 72 часа, ОП.16 Экономика отрасли 90 часов, ОП.17 Правовое обеспечение профессиональной деятельности 54 часа.
- 3) В П.00 Профессиональном цикле 868 часов, путем увеличения объема времени на изучение ПМ.01 Техническое обеспечение эксплуатации робототехнических комплексов 124 часа, ПМ.02 Выполнение пусконаладочных работ и техническое обслуживание робототехнологических комплексов 140 часов, ПМ.03 Организационное обеспечение автоматизации и механизации технологических операций 48 часов, ПМ.04 Подготовка и ведение технологического процесса (по видам) на робототехнологическом комплексе 212 часов; ПМ.05 Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 344 часа.

#### 1.5 Формы проведения консультаций

В случае, если в учебном плане по дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям в качестве промежуточной аттестации планируется проведение экзамена, а также в случае, если при реализации программы планируется подготовка курсового проекта (работы), предусмотрены групповые и индивидуальные консультации для обучающихся. Время, отводимое на консультации, рассчитывается за счет времени, предусмотренного на промежуточную аттестацию или времени, отводимого на дисциплину, междисциплинарный курс.

#### 1.6 Формы проведения промежуточной аттестации.

Промежуточная аттестация проходит в устной, письменной и комбинированной формах. Организация и проведение промежуточной аттестации осуществляется в соответствии с Положением о формах, периодичности, порядке организации и проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в ГБПОУ «ТПТ».

Формами промежуточной аттестации, представляющей завершающий этап контроля по дисциплине, междисциплинарному курсу, профессиональному модулю, являются экзамен, дифференцированный зачет, для профессионального модуля ПМ.05 Освоение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих - квалификационный экзамен.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году, количество зачетов – не более 10 в учебном году (в указанное количество не входят зачеты по физической культуре).

При планировании промежуточной аттестации в форме экзамена, определен день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Промежуточная аттестация, проводимая в образовательной организации в виде экзамена, выделяется за счет времени, отводимого на соответствующие учебные дисциплины.

Промежуточная аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практики.

Допускается, что за каждый реализуемый семестр процедура промежуточной аттестации может не предусматриваться для всех без исключения дисциплин, междисциплинарных курсов, практик, установленных в учебном плане образовательной программы.

Формы и процедуры промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательной организацией и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

#### 1.7 Формы проведения государственной итоговой аттестации.

Государственная итоговая аттестация по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям) проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.

Демонстрационный экзамен направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путём проведения независимой

экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.

Дипломный проект направлен на систематизацию и закрепление знаний выпускника по специальности, а также определение уровня готовности выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности. Дипломный проект предполагает самостоятельную подготовку (написание) выпускником проекта, демонстрирующего уровень знаний выпускника в рамках выбранной темы, а также сформированность его профессиональных умений и навыков.

Обязательное требование — соответствие тематики дипломного проекта результатам освоения одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям).

На подготовку и выполнение дипломного проекта предусмотрено 4 недели, на демонстрационный экзамен и защиту дипломного проекта – 2 недели учебного времени в VIII семестре.

## 2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения

	Обучение по			нная практика		Государственная		Всего
Курсы	дисциплинам и междисциплинарным	Учебная практика	по профилю специальности	преддипломная	Промежуточная аттестация		Каникулы	
	курсам		СПО			аттестиция		Курсаму
1	2	3	4	5	6	7	8	9
І курс	41						11	52
II курс	40	1					11	52
III курс	26	8	7		1		10	52
IV курс	15,5	6	8	4	1,5	6	2	43
Всего	122,5	15	15	4	2,5	6	34	199

# 3. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

						ьем обра емическ	сих час					Расп	ределе				агрузки еместр`	ı по кур )	сам и
		ии		подготовки		анятия						Ιĸ	урс	Пκ	урс	III ı	сурс	недель Л	
Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		В т.ч. в форме практический под	Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Курсовая работа /проект	Практики	Самостоятельная работа	Консультации	Промежуточная аттестация	1 семестр 17 недель	1 семестр 22 недели	3 семестр 17 недель	4 семестр 24 недели	5 семестр 17 недель	6 семестр 25 недель	7 семестр 17 н	8 семестр 24 недели
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
O.00	Общеобразовательный цикл	/-/10 дз/3Э	1476	234	735	707	0	0	0	16	18	612	864						
ОД.01	Русский язык	-,Э	72	6	32	30				4	6	30	42						
ОД.02	Литература	-,дз	108	12	11	97						34	74						
ОД.03	Математика	-,Э	340	60	224	104				6	6	136	204						
ОД.04	Иностранный язык	-,дз	72	20		72						32	40						
ОД.05	Информатика	-,дз	108	40	28	80						50	58						

ОД.06	Физика	-,Э	180	34	98	70				6	6	70	110						
ОД.07	Химия	-,ДЗ	72	4	40	32						34	38						
ОД.08	Биология	дз	72	10	48	24						72							
ОД.09	История	дз	136	10	118	18						34	102						
ОД.10	Обществознание	-,ДЗ	72	10	38	34						34	38						
ОД.11	География	дз	72	8	38	34							72						
ОД.12	Физическая культура	-,ДЗ	72	10	6	66						34	38						
ОД.13	Основы безопасности и защиты Родины	-,ДЗ	68	10	22	46						34	34						
ОД.14	Основы проектной деятельности (индивидуальный проект)	-,дз	32		32							18	14						
	Профессиональная подготовка	30дз/ 15Э	4464	2402	1550	1178	90	1224	276	74	72	0	0	612	864	612	900	612	864
СГ.00	Социально-гумманитарный цикл	<b>6</b> дз	564	386	174	386	0	0	4	0	0	0	0	142	174	108	60	40	40
СГ.01	История России	дз	48	8	38	8			2					48					
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	3,3,3,3 ,3, ДЗ	164	164		164								30	30	34	30	20	20
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	-,ДЗ	68	48	20	48								34	34				
СГ.04	Физическая культура	3,3,3,3 ,3, ДЗ	164	160	4	160								30	30	34	30	20	20
CE 05	Основы финансовой	]	1		I 7	i	1								40	]	, 7	i T	
СГ.05	грамотности	дз	40	6	34	6									40				

СГ.07	Русский язык и культура речи	дз	40		40										40				
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	9дз/8 Э	1364	474	802	474	0	0	32	14	42	0	0	470	614	80	110	42	48
ОП.01	Инженерная графика	-,ДЗ	102	98	4	98								56	46				
ОП.02	Техническая механика	дз	68	30	36	30			2					68					
ОП.03	Электротехника и электроника	Е,-	164	60	90	60			6	2	6			72	92				
ОП.04	Технологическое оборудование и приспособления	дз	60	30	28	30			2					60					
ОП.05	Гидравлические и пневматические системы	Э	68	20	40	20				2	6				68				
ОП.06	Охрана труда и бережливое производство	дз	56	10	44	10			2								56		
ОП.07	Процессы формообразования и инструменты	дз	76	20	54	20			2						76				
ОП.08	Автоматизация проектирования технологических процессов	Э	70	24	36	24			2	2	6				70				
ОП.09	Математические методы моделирования производственных процессов	Э	80	20	50	20			2	2	6			80					
ОП.10	Программирование систем с числовым программным управлением	Э	96	20	68	20				2	6				96				
ОП.11	Материаловедение	дз	62	12	48	12			2					62					
ОП.12	Основы робототехники	дз	60	20	40	20									60				
ОП.13	Типовые элементы систем управления промышленными роботами	Э	106	30	64	30			4	2	6				106				
ОП.14	Электрические машины и приводы	Э	80	30	46	30			4							80			

ОП.15	Электробезопасность	дз	72	10	62	10								72					
ОП.16	Экономика отрасли	Э	90	30	50	30			2	2	6							42	48
ОП.17	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	дз	54	10	42	10			2								54		
П.00	Профессиональный цикл	15дз/ 7Э	2320	1542	574	318	90	1224	240	60	30	0	0	0	76	424	730	530	560
ПМ.01	Техническое обеспечение эксплуатации робототехнических комплексов	Э	414	262	100	46	30	216	220	12	6	0	0	0	0	172	242	0	0
МДК.01.01	Планирование материально- технического обеспечения эксплуатации робототехнических комплексов	-,дз	180	46	100	46	30		4							100	80		
УП.01	Учебная практика	-,дз	108	108				108					_			72	36		
ПП.01	Производственная практика	дз	108	108				108									108		
ПА.01	Промежуточная аттестация по ПМ01	Э	18							12	6						18		
ПМ.02	Выполнение пусконаладочных работ и техническое обслуживание робототехнологических комплексов	Э	426	232	168	88	0	144	8	12	6	0	0	0	0	92	124	210	0
МДК.02.01	Осуществление комплекса пусконаладочных работ и технического обслуживания робототехнологических комплексов с формированием пакета технической документации	-,Э	152	40	108	40			4							92	60		

МДК 02.02	Выполнение работ по настройке и конфигурированию программируемых логических контроллеров	-,ДЗ	112	48	60	48			4								64	48	
УП.02	Учебная практика	дз	72	72				72										72	
ПП.02	Производственная практика	дз	72	72				72										72	
ПА.02	Промежуточная аттестация по ПМ02	Э	18							12	6							18	
ПМ.03	Организационное обеспечение автоматизации и механизации технологических операций	$\epsilon$	342	184	102	76	30	108	8	12	6	0	0	0	0	0	62	280	0
МДК.03.01	Разработка и тестирование модели системы автоматизации и механизации с формированием пакета технической документации	-,дз	122	40	48	40	30		4								62	60	
МДК.03.02	Организация работ по монтажу и наладке средства автоматизации и механизации, текущему мониторингу состояния системы	-,дз	94	36	54	36			4									94	
УП.03	Учебная практика	дз	36	36				36										36	
ПП.03	Производственная практика	дз	72	72				72										72	
ПА.03	Промежуточная аттестация по ПМ03	Э	18							12	6							18	
ПМ.04	Подготовка и ведение технологического процесса (по видам) на робототехнологическом комплексе	Э	456	320	84	68	30	252	4	12	6	0	0	0	0	0	0	40	416

МДК.04.01	Осуществление анализа структуры технологического процесса и характеристик его элементов для разработки маршрутного технологического процесса на робототехнологическом комплексе	-,ДЗ	122	40	48	40	30		4									40	82
МДК.04.02	Проектирование приспособлений и технологической оснастки	-,дз	64	28	36	28													64
УП.04	Учебная практика	дз	108	108		1		108			l							 	108
ПП.04	Производственная практика	дз	144	144				144										 	144
ПА.04	Промежуточная аттестация по ПМ03	Э	18							12	6								18
ПМ.05	Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	кэ	538	400	120	40	0	360	0	12	6	0	0	0	76	160	302	0	0
	Освоение работ по профессии 18494 Слесарь по контрольно- измерительныи приборам и автоматики																		
МДК.05.01	Спецподготовка по профессии	-,дз	160	40	120	40									40	52	68	 	
УП.05	Учебная практика	-,дз	216	216				216							36	108	72		
ПП.05	Производственная практика	дз	144	144				144			<del>-</del>						144	<del></del>	
ПА.05	Промежуточная аттестация по ПМ04	КЭ	18							12	6						18		
ППД.00	Производственная практика (преддипломная)	Э	144	144				144			l							 	144
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	<u> </u>	216															<del>                                     </del>	216

	ВСЕГО	40дз/ 18Э	5940	2636	2501	1885	90	1224	60	90	90	612	864	612	864	612	900	612	864
								дисци	плин	и N	ідк	612	792	612	828	432	540	360	252
	венная итоговая аттестация							учебн	ой пр	акти	ки				36	180	108	108	108
	е дипломного проекта - 4 нед.					сего		производ									2.52	1.4.4	144/
Демонстран проекта - 2	ционный экзамен и защита дипло нед.	ОМНОГО				B		преддип. СПО)	л. практ	ика (для	!						252	144	144
								экзам	енов				3	2	4	2	3	2	2
								дифф.	. заче	гов		1	9	5	5	2	8	5	5
								зачето	ОВ										

# 4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и для подготовки специальности СПО

	Кабинеты
1	Гуманитарных дисциплин
2	Иностранного языка в профессиональной деятельности (лингафонный)
3	Математических дисциплин
4	Инженерной графики
5	Охраны труда и бережливого производства
6	Метрологии, стандартизации и сертификации
7	Безопасности жизнедеятельности
8	Социально-экономических дисциплин
9	Технической механики
	Лаборатории
10	Автоматизации проектирования технологических процессов
11	Программирования систем с числовым программным управлением
12	Процессов формообразования и инструментов
13	Электротехники и электроники
14	Гидравлических и пневматических систем
15	Контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
16	Промышленной робототехники
17	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	Мастерские
18	Механообрабатывающая с участком для слесарной обработки
19	Электромонтажная
20	Участок станков с ЧПУ
21	Робототехнологический комплекс по видам технологического процесса
22	Спортивный комплекс
	Залы
23	Актовый зал
24	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет