**СОДЕРЖАНИЕ**

Производственная практика ПП05 по профессиональному модулю ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих».

Основная цель практики- овладения видом профессиональной деятельности ВД.5: Выполнять работы по профессии рабочего 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

Практика рассчитана на 144 часа и в группе 1317 будет проходить с 1 июня по 27 июня 2020г.

Каждому студенту предлагается выполнить индивидуальное задание, методические указания общие для всех. Итоговая оценка будет выставляться по предъявлению отчета. Отчет направлять преподавателю Блахину В.И. на адрес: [ua3yeq@mail.ru](mailto:ua3yeq@mail.ru)

Отчет должен выполняться по следующей схеме:

Отчет по практике выполняется на листе формата А4 в формате Word.

Департамент образования и науки

Брянской области

ГБПОУ «Трубчевский политехнический техникум»

**ОТЧЕТ**

ПП.05 по ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»

Разработал: Иванов Д.С.

Группа: 1317

Преподаватель: Блахин В.И.

Г. Трубчевск 2020

**Содержание отчета.**

**Задание.**

1. Выполнение слесарных работ.

Разработать технологический процесс изготовления детали, указать виды применяемого инструмента.

Требуется изготовить стальную пластину, размер (мм) 50х20х4 . В центре пластины изготовить отверстие с резьбой М5х0,5, рассчитать диаметр отверстия для резьбы.

1. Осуществление монтажа контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.

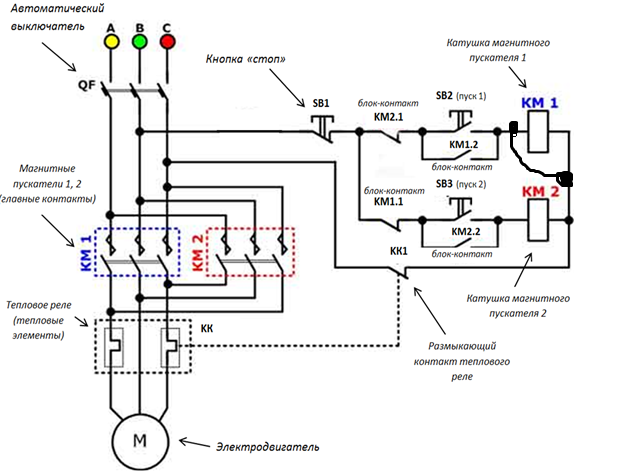
Разработать план проведения поверки, указать виды поверочного оборудования, начертить схему проведения поверки.

Требуется выполнить поверку термометра сопротивления ТСМ 50М.

1. Осуществление ремонта, сборки, регулировки, юстировки контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.

Разработать план отыскания и устранения неисправности в схеме, указать виды применяемого инструмента и приборов.

Схема: в схеме возникла не запланированная связь, как показано на схеме.



1. -Для изготовления пластины с отверстием и резьбой потребуются следующие слесарные операции: разметка, отрезка ……(перечисляем).

-Для изготовления пластины с отверстием и резьбой потребуются следующие инструменты: линейка, карандаш, напильник ……(перечисляем).

-Последовательность операций: на куске металла наносим контур детали (перечисляем).

-Для изготовления резьбы сверлим отверстие, диаметр которого, должен быть следуюцим:…..

1. -План поверки термометра сопротивления ТСМ 50М: (перечисляем операции).

-Для проведения поверки потребуется следующее оборудование: (перечисляем).

- Схема проведения поверки: (чертим схему).

3. –Неисправность, отмеченная на схеме, называется: (написать).

-Описать влияние неисправности на работу схемы:……..

-План отыскания неисправности: (перечислить основные операции).

-Потребуются следующие инструменты: (перечислить).

Если при выполнении задания возникают вопросы, пишите на почту, буду консультировать.